

التعليمات الفنية الالزامية 78-2019

الاحذية

(2019\7\25)

مادة (1)

المجال

- 1- تسري هذه التعليمات على جميع الاحذية المطروحة في السوق والتي تباع باعتبارها جديدة.
- 2- لا تسري هذه التعليمات على انواع الاحذية التالية:
 - أ- الاحذية المستعملة.
 - ب- الاحذية المعدة للاستخدام العسكري او الشرطي.
 - ت- احذية السلامة التي تقع ضمن مجال التعليمات الفنية الالزامية 23-2009 الخاصة بمعدات الحماية الشخصية.
 - ث- الاحذية المصممة والمعدة كلعبة والتي تقع ضمن مجال التعليمات الفنية الالزامية 15-2006 الخاصة بالعباب الاطفال.
 - ج- الاحذية الرياضية ذات التصميم الوظيفي وتشمل بشكل غير حصري احذية التزلج وأحذية البولينج وأحذية كرة القدم... الخ.
 - ح- الاحذية الطبية التي تم تصنيعها بموجب وصفة من مختص ولا يتم انتاجها على نطاق واسع.

مادة (2)

التعريفات

- يكون للمصطلحات والعبارات الواردة ادناه المعاني المحددة ازاؤها الا اذا دلت القرينة على غير ذلك:
- أ- الاحذية: جميع انواع الاحذية المخصصة لكافة الاعمار، ذكورا واناثا، وتشمل لا على سبيل الحصر، الاحذية الرسمية (Formal) وغير الرسمية (Informal) والمريحة (Comfort) والاعتيادية (Casual) والرياضية (Sport) والشباب المنزلية الصيفية والشتوية (Indoor summer and winter slippers).
 - ب- الجهة المختصة: الجهة أو الجهات التي يحددها مجلس الوزراء للرقابة والتفتيش على تطبيق أحكام هذه التعليمات بموجب المادة (23) من قانون المواصفات والمقاييس والقوانين السارية الأخرى ذات الصلة.
 - ت- العلوية (Upper): الفرعة أو الوجه الخارجي لهيكل الحذاء المتصل بالنعل.
 - ث- البطانة (Lining & socks): بطانة العلوية والنعل الداخلي والمكوّنة لما هو داخل الحذاء.

- ج- النعل الخارجي (Outer sole): الجزء السفلي من الحذاء المعرض للاهتراء والتآكل والمتصل بالعلوية.
- ح- الكشط (Buffing): ازالة طبقة رقيقة جدا من الوجه العلوي للحبيبات الجلدية بواسطة اسطوانة كاشطة او مشفرة (Bladed) دوارة.
- خ- التخديد (Snuffing): ازالة طبقة رقيقة جدا من الوجه العلوي للحبيبات الجلدية بواسطة عملية جليخ.
- د- الفصل (Splitting): فصل الطبقة الداخلية او الوسطى للجلد لتصنيعها كجلد.
- ذ- الجلد (Leather): مصطلح عام لفروة (Hide) او بشرة (Skin) ذات بنية ليفية اصلية كاملة ومدبوغة لمنع التعفن ودون الاشرط بازالة الشعر او الصوف. ويصنع الجلد ايضا من فروة او بشرة تم تقسيمها الى طبقات (Layers) او اجزاء (Segments) قبل او بعد الدباغة. اما اذا تم تفكيك (Disintegration) الفروة او البشرة بصورة ميكانيكية وأو كيميائية الى جسيمات ليفية أو قطع صغيرة او مسحوق ومن ثم تم تجميعها باستخدام او عدم استخدام مادة رابطة على شكل اقمشة او اي شكل آخر، فعندئذ لا تعتبر هذه الاقمشة او الاشكال الاخرى جلدا. واذا كان الجلد مطليا بطبقة سطحية او ملصقا به طبقة تشطيب، فيجب ان لا يتجاوز سمك هذه الطبقة عن 0.15 ملم.
- ر- لا يجوز استخدام المصطلح "جلد كامل الحبيبة" (Full grain leather) في المعلومات النصية الاضافية الاختيارية المذكورة في مادة (6) الا اذا كان الجلد يشتمل على سطح حبيبي اصلي يظهر عند كشط البشرة (Epidermis) دون ازالة اي جزء من السطح بطرق الكشط او الجليخ او الفصل.
- ز- الجلد المطلي (Coated leather): جلد لا يتجاوز سمك طبقة الطلاء السطحية فيه ثلث السمك الكلي للمنتج ولكنه يزيد عن 0.15 ملم.
- ح- المنسوجات (Textiles): جميع المنتجات او اجزاؤها التي لا تقل نسبة الالياف النسيجية فيها عن 80% وزنا.
- ط- المستخدم: اي شخص يقوم بشراء او تلقي الحذاء لاستخدامه بنفسه او لاستخدامه من قبل آخرين.
- ث- التوفير في السوق: اي عملية لتوريد احذية بهدف التوزيع أو الاستخدام إما في سياق نشاط تجاري مقابل ثمن او لتوزيعها بشكل مجاني.
- ج- النموذج: عينة تمثل موديل او اكثر من موديلات الاحذية التي تتشارك فيما بينها في القالب والمواد والصفات المحددة في المتطلبات الاساسية السارية عليها.
- د- الطرح في السوق: أول عملية توفير للحذاء في السوق المحلي.
- هـ- الصانع: شخصية محلية طبيعية أو اعتبارية تقوم بتصنيع الحذاء وفق تصميم معين بهدف طرحه في السوق تحت اسمها أو علامتها التجارية.
- و- المستورد: شخصية محلية طبيعية أو اعتبارية تقوم بطرح اي حذاء في السوق المحلي تم تصنيعه في الخارج وفق تصميم معين.

مادة (3)

الطرح في السوق

- 1- يحظر على اي صانع او مستورد طرح اي حذاء في السوق او توفيره الا اذا لبي الشروط والمتطلبات الواردة في هذه التعليمات.
- 2- يجب على الصانع أو المستورد التأكد من أن الحذاء الذي يطرحه في السوق لا يشكل اي خطورة على صحة او سلامة المستخدم.
- 3- نزولا عند طلب الجهة المختصة، يجب على الصانع أو المستورد توفير جميع الوثائق المطلوبة لظهار مطابقة الحذاء الذي يطرحه في السوق لمتطلبات هذه التعليمات.

مادة (4)

المتطلبات الرئيسية

- 1- يجب ان يلبي الحذاء المتطلبات الواردة في مادة (5) والملاحق (1) و (2) من هذه التعليمات.
- 2- يجب على الجهة المختصة التأكد من تلبية الاحذية في السوق لمتطلبات هذه التعليمات واتخاذ ما يلزم من اجراءات وتدابير مناسبة لمنع طرح او توفير المخالف منها.

مادة (5)

البيان

- 1- يجب ان يشتمل الحذاء على اسم الصانع او المستورد وعنوانه وعلامته التجارية المسجلة ان وجدت.
- 2- يجب ان يشتمل بيان الحذاء المطروح في السوق على بلد الصنع ومقاس الحذاء بشكل واضح للمستخدم.
- 3- يجب ان يحتوي البيان على معلومات عن الاجزاء الثلاث للحذاء وهي العلوية والبطانة والنعل الخارجي كما هو موضح في ملحق (3). يجب استخدام إما الاشكال (Pictograms) او التسميات باللغة العربية لمواد محددة عند توضيح تركيب الحذاء.
- 4- يجب ذكر تصنيف المواد في حالة العلوية استنادا الى الاحكام الواردة في الفقرة (6) من هذه المادة وملحق (3) من هذه التعليمات دون الاخذ بالحسبان الاكسسوارات (Accessories) او الدعامات (Reinforcements) مثل رقع الكاحل (Ankle batches) والحواف (Edging) والزخارف (Ornamentation) والبُكُل (Buckles) والعروات (Tabs) ومستقرات العيينات (Eylet stays) او اي قطع اخرى متصلة بالاحذية.
- 5- يجب ان يستند التصنيف في حالة النعل الخارجي على حجم المواد فيه وفقا للفقرة (6) من هذه المادة.

- 6- يجب ان يشتمل البيان على معلومات كما حددها ملحق (3) عن اي مادة تشكل 80% على الاقل من المساحة السطحية للعلوية او البطانة او 80% على الاقل من حجم النعل الخارجي. أما اذا لم تشكل اي مادة ما نسبته 80% على الاقل كما ورد أعلاه، فيجب توفير معلومات حول المادتين الرئيسيتين المستخدمتين في تركيب الحذاء.
- 7- لاغراض المعلومات المطلوبة في الفقرات (1) و (2) و (3) من هذه المادة، يجب تثبيت هذه المعلومات باللغة العربية على كلا قطعتي الحذاء عن طريق الطباعة (Printing) او الابراز (Impression) او بوصل رقعة بالحذاء (Attached label). وفي حال استخدام لغة اخرى غير العربية، فيجب اضافة لاصق على الحذاء يوضح هذه المعلومات باللغة العربية.
- 8- يجب ان يكون البيان واضحا وثابت الاتصال بالحذاء وسهل الوصول اليه ولا يمكن له تضليل المستهلك. وفي حال استخدام الاشكال، فيجب ان تكون هذه الاشكال كبيرة الى درجة كافية تجعل رؤية المعلومات سهلة.
- 9- يكون الصانع مسؤولا عن توفير البيان وعن دقة المعلومات فيه. اما في حال كان الصانع غير محلي، فتقع مسؤولية هذه الالتزامات على عاتق المستورد الذي قام بطرح الحذاء في السوق. ويكون بائع التجزئة مسؤولا في كلا الحالتين عن التأكد من ان الحذاء الذي يبيعه يحمل البيان الملائم الذي تشترطه هذه التعليمات.

مادة (6)

المعلومات الاضافية على البيان

يسمح للصانع او المستورد تثبيت معلومات نصية اضافية في البيان جنبا الى جنب مع المعلومات المطلوبة في مادة (5) من هذه التعليمات بشرط تحمل مسؤولية صحة هذه المعلومات.

مادة (7)

قواعد الفحوصات

- (1) يجب تحضير العينات الجلدية اللازمة للفحوصات الكيميائية الواردة في ملحق (2) وفق المواصفة ISO 4044.
- (2) يجب إجراء الفحوصات الواردة في الملحقين (1) و (2) في مختبرات معترف بها من قبل الجهة المختصة.

مادة (8)

تقييم المطابقة

يجب على الصانع او المستورد الالتزام بتنفيذ الاحكام الواردة في ملحق (4) لظهار مطابقة منتجه مع متطلبات هذه التعليمات.

مادة (9)

واجبات الجهة المختصة

- 1- يجب على الجهة المختصة تخصيص الموارد اللازمة لانفاذ احكام هذه التعليمات الفنية الالزامية. كما عليها وضع خطة سنوية للرقابة والتفتيش على تطبيق احكامها.
- 2- يتوجب على الصانع والمستورد التعاون التام مع اطعم الجهة المختصة بما يتعلّق بأداء واجبهم في انفاذ هذه التعليمات.
- 3- بالاضافة الى ما نصت عليه القوانين السارية، وفي حال المنتجات غير المطابقة، يحق للجهة المختصة حجز هذه المنتجات والطلب من الصانع او المستورد ما يلي:
 - أ- جعل منتجاته مطابقة ان كان ذلك ممكنا وتحريرها بعد التأكد من ذلك.
 - ب- ارجاع او اعادة تصدير المنتجات غير المطابقة.
 - ت- اتلاف المنتجات غير المطابقة على نفقة الصانع او المستورد بمعرفة الجهة المختصة.

مادة (10)

ازالة التعارض

اعتبارا من تاريخ دخول هذه التعليمات حيز التنفيذ، يلغى كل ما يتعارض مع احكامها وتحديدا التعليمات الفنية الالزامية 4-2005 الخاصة بالاحذية. وتعتبر اي اشارة الى التعليمات الملغية اشارة الى هذه التعليمات.

مادة (11)

النفاذ

تدخل هذه التعليمات حيز التنفيذ بعد سنة من تاريخ اصدارها. ويستثنى من ذلك المتطلبات الكيميائية الواردة في ملحق (2) والتي تدخل حيز التنفيذ بعد سنتين من تاريخ اصدار هذه التعليمات.

مادة (12)

تفسير النصوص

في حال ظهور خلاف في تفسير أحد نصوص هذه التعليمات، يعتمد التفسير الصادر عن لجنة التعليمات الفنية الإلزامية.

مادة (13)

تحديد الجهة المختصة

يقوم رئيس المؤسسة بتنسيب الجهات المختصة بالرقابة على تطبيق هذه التعليمات الى مجلس الوزراء لاستصدار قرار بذلك.

ملحق (1)

المتطلبات الفيزيائية

- (1) يجب ان تخلو الاسطح الداخلية او الخارجية للاحذية عند تفحصها بالنظر واليد من التالي:
 - (أ) نتوءات أو حواف حادة.
 - (ب) دبابيس او مسامير او مشابك بارزة.
- (2) يجب ان لا تقل قوة ربط مشط الاحذية (Toe bond strength) عند فحصها وفق المواصفة BS 5131-5.1 أو المواصفة SATRA 404 عن التالي:
 - (أ) 200 نيوتن لأحذية الرجال والاطفال.
 - (ب) 150 نيوتن للأحذية النسائية.
- (3) يجب ان لا تقل قوة ربط عمود الاحذية (ذوات الاصبع) (Toe post attachment strength) عند فحصها وفق المواصفة SATRA TM118 عن 225 نيوتن.
- (4) يجب ان لا تقل قوة ربط الكعب للاحذية النسائية العالية (Knock-on heels attachment strength) عند فحصها وفق المواصفة EN 12785 أو المواصفة ISO 22650 عن 500 نيوتن.
- (5) يجب ان لا يزيد مقدار التشوه غير المسترجع (Permenant set) لكعب الاحذية النسائية العالية عند فحصها بقوة 400 نيوتن وفق المواصفة EN 12785 او المواصفة ISO 22650 عن 15%.
- (6) يجب ان لا تقل قوة ربط قاعدة كعب الاحذية النسائية (Top piece attachment strength) عند فحصها وفق المواصفة SATRA TM108 عن 140 نيوتن.
- (7) يجب ان لا يقل معامل احتكاك الاحذية (Coefficient of friction) عن 0.30 عند فحصه وفق المواصفة HG/T 3780 او المواصفة SATRA 144 مع سطح صلصالي مستوٍ (رطب او جاف) لجميع الاحذية باستثناء الشباشب التي يتم فحصها مع سطح فينيلي مستوٍ.
- (8) يجب ان لا تقل قوة ربط زخارف التزيين على الاحذية (Decorative Bows attachment strength) عند فحصها وفق المواصفة SATRA TM117 عن التالي:
 - (أ) 50 نيوتن للزخارف المرنة.
 - (ب) 120 نيوتن للزخارف الصلبة.
- (9) يجب ان لا تقل قوة تحمل مادة الحذاء للخياطة (Seam strength) عند فحصها وفق الطريقة (A) في المواصفة ISO 17697 عن 10 نيوتن/مليمتر باستثناء الشباشب التي يجب ان لا تقل فيها عن 7 نيوتن/مليمتر.

(10) يجب ان لا تقل قوة ربط الازيم بالحذاء (Buckle fastening assembly) عند فحصها وفق المواصفة 5.11-5131-BS عن 225 نيوتن باستثناء تلك المزودة باحزمة مرنة التي يجب ان لا تقل فيها عن 150 نيوتن.

(11) يجب ان لا تقل قوة ربط الاحزمة بنعل احذية الصنادل والشباشب (Strap to sole attachment) عند فحصها وفق المواصفة SATRA TM120 عن 225 نيوتن.

(12) يجب ان لا تقل قوة ربط كبسون الحلقة او العكفة برياط الحذاء (Eyelet facings) عند فحصه وفق المواصفة SATRA TM149 عن 200 نيوتن للاحذية النسائية و 250 نيوتن لاحذية الاطفال والرجال.

(13) يجب ان لا تقل قوة ربط علوية الحذاء مع نعله (Sole bond peel strength) عند فحصها وفق المواصفة ISO 17708 عن:

(أ) 3.5 نيوتن/مليمتر لاحذية الاطفال والرجال.

(ب) 3 نيوتن/مليمتر للاحذية النسائية.

(ت) 2.5 نيوتن/مليمتر للشباشب.

(ث) 2 نيوتن/مليمتر للاحذية التي لتعلها جدار جانبي ملتف (wrap-around / side wall) (soles).

وتعتبر النتائج دون الحدود السابقة مقبولة اذا حدث التمزق في المادة.

(14) يجب ان لا تقل مقاومة كبسون العينات (Eyelet attachment) عند فحصها وفق المواصفة SATRA TM150 عن 120 نيوتن للاحذية المخصصة لجميع الفئات.

(15) عند فحص نعل الحذاء وفق المواصفة ISO 17707، يجب ان لا يزيد نمو الشق في النعل بعد الفحص عن ما يلي دون حدوث شقوق تلقائية اخرى:

(أ) 4.0 ملم لاحذية الاطفال والرجال.

(ب) 6.0 ملم للاحذية النسائية.

(ت) 8.0 ملم للاحذية المنزلية.

ملحق (2)

المتطلبات الكيميائية

- (1) يجب أن لا تزيد نسبة صبغات الآزو (AZO dyes) التي تطلق الآزوأأمينات الضارة عن 30 جزء في المليون، وذلك عند فحص الجلود وفق المواصفة ISO 17234 Part 1 والمواصفة ISO 17234 Part 2، والمنسوجات وفق المواصفة ISO 14362 Part 1 والمواصفة ISO 14362 Part 3.
- (2) يجب أن لا تزيد نسبة الفورمالدهايد (Formaldehyde) عن 75 جزء في المليون للأحذية وذلك عند فحص الجلود وفق المواصفة ISO 17226 Part 1 والمنسوجات وفق المواصفة ISO 14184 Part 1.
- (3) يجب أن لا تزيد نسبة مركبات الفثالات (Phthalates) عن 1000 جزء في المليون، وذلك عند فحص مكونات الحذاء وفق المواصفة ISO 16181، أو عند فحص المنسوجات وفق المواصفة ISO 14389.
- (4) يجب أن لا تزيد نسبة الكروم السداسي (Chromium VI) عن 3 جزء في المليون، وذلك عند فحص الجلود وفق المواصفات ISO 17075 Part 1 و ISO 17075 Part 2، والمنسوجات وفق المواصفة EN 16711 Part 2.
- (5) يجب أن لا تزيد نسبة تسرب النيكل المنبعث من الاكسسوارات المعدنية في الأحذية (Nickel Release) عن 0.5 ميكروغرام (سم².اسبوع)، وذلك عند فحصها وفق المواصفة EN 1811، مدعومة بالمواصفة EN 12472 لحت القطع المطلوبة.
- (6) يجب أن لا تزيد نسبة الرصاص عن 100 جزء في المليون، وذلك عند فحص المنسوجات وفق المواصفة EN 16711 Part 2 والجلود وفق المواصفة ISO 17072 Part 1.
- (7) يجب أن لا تزيد نسبة مادة Dimethyl Fumarate في الاحذية عن 0.1 جزء في المليون، وذلك عند الفحص وفق المواصفة ISO/TS 16186.
- (8) يجب أن تتراوح درجة الحموضة (pH) ضمن المجال 4-7.5، وذلك عند فحص الجلود وفق المواصفة ISO 4045، وعند فحص المنسوجات وفق المواصفة ISO 3071.

ملحق (3)
الاشكال والتسميات

الجزء الاول

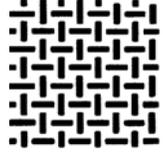
اشكال وتسميات اجزاء الحذاء

التسمية باللغة العربية	الشكل	الجزء
العلوية		العلوية
البطانة		البطانة
النعل الخارجي		النعل الخارجي

الجزء الثاني

اشكال وتسميات المواد

يجب ان يظهر شكل المادة ضمن البيان بجانب الاشكال الخاصة باجزاء الحذاء الثلاثة كما ورد في مادة (5) وفي الجزء الاول من هذا الملحق.

التسمية باللغة العربية	الشكل	المادة
جلد		الجلد
جلد مطلي		الجلد المطلي
منسوجات		المواد النسيجية الطبيعية والمواد النسيجية الصناعية او غير المحاكاة
مواد اخرى		جميع المواد الاخرى

ملحق (4)

إجراءات تقييم المطابقة

القسم الاول

تقييم المطابقة للمنتجات المصنعة محلياً

قبل طرحه للحذاء في السوق، يجب على الصانع أن يقوم بما يلي:

- (1) انشاء ملف فني للنموذج بحيث يشتمل كحد ادنى على ما يلي:
 - وصف عام للنموذج يمكّن المعنيين من التعرف عليه.
 - تحديد للمتطلبات السارية على الحذاء.
 - الرسومات والمخططات والشروحات اللازمة لتمكّن المعنيين من فهم تصميم النموذج وكيفية تصنيعه او تجميع اجزائه والمواد المستخدمة في تصنيعه.
 - تقارير الاختبارات التي تم اجراؤها على النموذج وتظهر تلبيةه للمتطلبات السارية عليه.
- (2) وضع نظام للرقابة الداخلية على تصنيع الحذاء وفق النموذج بما يشمل توثيق عملياته لضمان ان تصنيعه مطابق للملف الفني المذكور.
- (3) التعاون مع الجهة المختصة او من فوّض من قبلها في تنفيذ اي من قراراتها واجراءاتها.
- (4) الاحتفاظ بالملف الفني والتوثيقات الخاصة بنظام الرقابة لمدة لا تقل عن سنتين من توفير آخر دفعة للحذاء في السوق وتوفير ما سبق للجهة المختصة او من فوّض من قبلها عند الطلب.

القسم الثاني

تقييم المطابقة للمنتجات المستوردة من الخارج

قبل طرحه للحذاء في السوق، يجب على المستورد أن يقوم بما يلي:

- (1) انشاء ملف فني للنموذج بحيث يشتمل كحد ادنى على ما يلي:
 - وصف عام للنموذج يمكّن المعنيين من التعرف عليه.
 - تحديد للمتطلبات السارية على النموذج.
 - الرسومات والمخططات والشروحات اللازمة لتمكّن المعنيين من فهم تصميم النموذج وكيفية تصنيعه او تجميع اجزائه والمواد المستخدمة في تصنيعه.
 - تقارير الاختبارات التي تم اجراؤها على النموذج وتظهر تلبيةه للمتطلبات السارية عليه.
- (2) تزويد الجهة المختصة بنسخة عن الملف الفني قبل استيراد الحذاء بهدف التأكد من مطابقة الملف الفني للمتطلبات السارية عليه في هذه التعليمات والحصول على الموافقة المبدئية لاستيراده.
- (3) التعاون مع الجهة المختصة او من فوّض من قبلها في تنفيذ اي من قراراتها او اجراءاتها.

(4) الاحتفاظ بالملف الفني لمدة لا تقل عن سنتين من تاريخ توفير آخر دفعة للحذاء في السوق وتوفيره للجهة المختصة او من فوض من قبلها عند الطلب.